

# Castrol Variocut® G 600 HC

Vysokovýkonný rezný olej

**Popis produktu**

Castrol Variocut® G 600 HC je vodou nemiešateľný rezný olej na báze najnovšej generácie hydrokrakových základových olejov s extrémne vysokým viskozitným indexom (EHVI) bez obsahu chlóru a ťažkých kovov.

**Použitie produktu**

Castrol Variocut® G 600 HC je určený pre vysokorýchlostné brúsenie, pomalé brúsenie a brúsenie ozubení pre železné kovy a mosadze s CNB a karborundovými kotúčmi.

	Liatina	Nízko až stredne legovaná oceľ	Vysoko legovaná oceľ /nikel-chróm zliatiny	Zliatiny titánu	Zliatiny hliníka	Mosadz
Honovanie / superfinišovanie	✓	✓	-	-	-	-
Brúsenie	✓	✓	✓	-	-	✓
Vŕtanie	-	-	-	-	-	-
Preťahovanie / obrábanie ozubení	-	-	-	-	-	-
Všeobecné obrábanie	✓	✓	-	-	-	✓

**Výhody**

- Nízka tvorba olejovej hmly a nízka penivosť i pri vysokých tlakoch a prietokoch vedie k zníženiu strát oleja a zvýšeniu produktivity.
- Najkvalitnejšia aditívna technológia vedie k extrémne vysokej efektívnosti rezných a brúsnych operácií, predlžuje životnosť nástrojov, zlepšuje kvalitu povrchov a celkovo znižuje prevádzkové náklady.
- Nízka viskozita a excelentné zmáčacie vlastnosti znižujú straty a tým i spotrebu rezného oleja.
- Dobrá filtrovateľnosť a vysoká oxidačná stabilita predlžujú životnosť rezného oleja.
- Použitie pre široké spektrum obrábaných materiálov vďaka pokročilej aditívnej technológii umožňuje konsolidáciu používaných produktov.
- Formulácia bez obsahu chlóru a ťažkých kovov zlepšuje ekologický profil a znižuje náklady na likvidáciu odpadu.
- Minimálny pach, svetlá farba a nízka odparovateľnosť sú veľmi prijateľné pre obsluhu.

Typické parametre	Jednotka	Standard	Údaje
Vzhľad	-	vizuálne	svetlo žltá kvapalina
Kinematická viskozita pri 40°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562	8,7
Hustota pri 15°C	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51757 ASTM D 1298	849
Bod vzplanutia (COC)	°C	EN ISO 2592	> 160
Korózia na medi (3 hod pri 100°C)	známka	ISO 2592 ASTM D 130	1b
Brugger Lubricant Tester	N/mm <sup>2</sup>	DIN 51347-2	186

	Ester	Aktívna síra	Neaktívna síra	Fosfor	Vápnik	Chlór	Zinok
<b>Aditívacia</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>

Všetky vyššie uvádzané údaje zodpovedajú súčasnému stavu našich poznatkov. Tieto údaje opisujú výrobok z hľadiska použitia. Výrobok môže byť bez predchádzajúcej konzultácie s nami používaný vyššie uvedeným spôsobom. Používanie výrobku iným spôsobom môže byť spojené s rizikami, ktoré nie sú v tomto technickom liste uvedené. Údaje o použití výrobku týkajúce sa bezpečného zaobchádzania s ním, vyhľadajte prosím v jeho karte bezpečnostných údajov. Zmena technických parametrov vyhradená.

20-01-2009

**Castrol Variocut® G 600 HC**

Strana 1/1

**Castrol Slovensko, s.r.o..**  
divízia Industrial  
Rožňavská 24  
821 04 Bratislava  
Tel.: +421 248777300